

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****Стеклорубероид  
Технические условия****Glass rubberoid.  
Specifications**

ОКП 57 7440

Дата введения 1971-01-01

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

А.Д. Сугробкин; Г.Ф. Ярошенко, канд. хим. наук (руководитель темы); Э.С. Гузова, канд. техн. наук; В.Н. Бородин, канд. техн. наук; О.Н. Никольская, Л.М. Лейбенгруб

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстроя СССР от 15.04.70 № 41

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2551-75	4.1. 5.1
ГОСТ 2678-87	3.1
ГОСТ 6411-76	Приложение 2
ГОСТ 9548-74	Приложение 2
ГОСТ 12672-77	Приложение 2
ГОСТ 19571-74	Приложение 2
ГОСТ 21235-75	Приложение 2
ГОСТ 26627-85	2.1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1989 г. (ИУС 9-89)

Настоящий стандарт распространяется на стеклорубероид - рулонный кровельный и гидроизоляционный материал на стекловолоконной основе, получаемый нанесением с двух сторон на основу битумного вяжущего и посыпки.

Стеклорубероид должен применяться в соответствии со строительными нормами и правилами на проектирование и производство кровельных и гидроизоляционных работ.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. Марки и технические требования**

1.1. В зависимости от назначения и вида посыпки на лицевой поверхности стеклорубероид подразделяют на марки, указанные в табл. 1.

Марка	Наименование	Вид посыпки	Область применения
С-РК	Стеклорубероид кровельный крупнозернистой посыпкой	Крупнозернистая с лицевой стороны и мелкозернистая или пылевидная посыпка с нижней стороны	Для верхнего слоя кровельного ковра
С-РЧ	Стеклорубероид кровельный чешуйчатой посыпкой	Чешуйчатая с лицевой стороны и мелкозернистая или пылевидная посыпка с нижней стороны	Для верхнего слоя кровельного ковра
С-РМ	Стеклорубероид гидроизоляционный	Мелкозернистая или пылевидная посыпка с двух сторон	Для оклеечной гидроизоляции, нижних слоев кровельного ковра и для кровельного ковра, имеющего защитный покровный слой

1.2. Стеклорубероид выпускается в рулонах шириной полотна 1000 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона  $\pm 10$  мм.

1.3. Площадь одного рулона стеклорубероида должна быть  $(10 \pm 0,5) \text{ м}^2$ .

Допускается по согласованию с потребителем выпуск рулонов стеклорубероида другой площади.

1.4. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.5. Масса  $1 \text{ м}^2$  основы должна быть не более 100 г.

Справочная масса рулона стеклорубероида приведена в приложении 1 к настоящему стандарту.

1.6. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	245 (25)
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1,5
Масса выжущего, г/кв.м, не менее	2100
Содержание наполнителя в вяжущем, % по массе, не менее	20
Температура хрупкости вяжущего, К (С), не выше	258 (минус 15)
Температура размягчения вяжущего, К (С), не менее	358 (85)
Потеря посыпки, г/образец*, не более	3,0

\* Для стеклорубероида марки С-РК.

1.7. Стеклорубероид должен быть водонепроницаемым. При испытании образцов при давлении не менее 0,08 МПа ( $0,8 \text{ кгс/см}^2$ ) в течение не менее 10 мин на поверхности образца не должно появляться признаков проникания воды.

1.8. Стеклорубероид должен быть гибким. При изгибании образца материала на брус с закруглением радиусом  $(20,0 \pm 0,2)$  мм при температуре  $273_{-1} \text{ К}$  ( $0_{-1} \text{ }^\circ\text{С}$ ) на лицевой поверхности образца не должно быть трещин.

1.1. - 1.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.8а. Стеклорубероид должен быть теплостойким. При испытании образца материала при температуре  $(353 \pm 1) \text{ К}$  [ $(80 \pm 1) \text{ }^\circ\text{С}$ ] в течение не менее 2 ч не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов битумного вяжущего.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.9. Битумное вяжущее должно быть нанесено на обе стороны стеклорубероида по всей поверхности полотна сплошным слоем.

1.10. Лицевая поверхность кровельного стеклорубероида должна быть покрыта сплошным слоем крупнозернистой или чешуйчатой посыпки.

1.11. Нижняя поверхность полотна кровельного стеклорубероида и обе стороны полотна гидроизоляционного стеклорубероида должны иметь мелкозернистую или пылевидную минеральную посыпку.

1.9. - 1.11. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.12. (Исключен, Изм. № 1).

1.13. Стеклорубероид марок С-РК и С-РЧ должен иметь с одного края лицевой поверхности вдоль всего полотна непосыпанную кромку шириной не менее 70 и не более 100 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.14. (Исключен, Изм. № 1).

1.15. Полотно стеклорубероида не должно слипаться в рулоне и не должно иметь трещин, дыр, разрывов и складок. На кромках (краях) полотна рулона не допускается более двух надрывов длиной 20-30 мм. Надрывы до 20 мм не нормируются, а длиной более 30 мм не допускаются. Допустимая высота выступов на торцах рулонов не должна превышать 20 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.16. В одном рулоне стеклорубероида допускается не более двух полотен. Минимальная длина полотна в составном рулоне должна быть не менее 3 м.

Края полотен в стыке должны быть ровно обрезаны.

Составных рулонов в партии допускается не более 5%.

1.17. Материалы, применяемые для изготовления стеклорубероида, должны соответствовать требованиям стандартов и технических условий.

Сырье и материалы, применяемые для изготовления стеклорубероида, указаны в приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.18. (Исключен, Изм. № 1).

1.19. Крупнозернистая посыпка должна иметь следующий зерновой состав в процентах по массе:

полный остаток на сите с сеткой	№ 2 - 0;
	№ 1,25 - не более 4;
	№ 063 - не менее 80;
	№ 025 - не менее 99.

1.20. Крупность зерен мелкозернистой минеральной посыпки не должна превышать 0,6 мм.

1.19. - 1.20. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.21. (Исключен, Изм. № 1).

1.22. Полотно стеклорубероида должно быть плотно намотано на жесткий или мягкий сердечник, обеспечивающий сохранность рулона при транспортировании и хранении. Длина сердечника должна быть равна ширине полотна стеклорубероида или превышать ее не более чем на 10 мм.

Допускается использование в качестве сердечников картона, наматываемого вместе с полотном стеклорубероида. Длина полотна картона при этом должна быть не менее 3 м, а ширина должна соответствовать ширине стеклорубероида с допускаемым отклонением  $\pm 5$  мм. По согласованию с потребителем допускается намотка рулонов стеклорубероида без сердечника.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. Правила приемки

2.1. Правила приемки - по ГОСТ 26627-85.

2.2. Размер партии устанавливается в количестве не более 3200 рулонов.

2.3. Определение содержания наполнителя и температуры размягчения битумного вяжущего следует проводить для каждой партии материала.

2.4. Определение водопоглощения до 01.01.90 является факультативным.

## 3. Методы испытаний

3.1. Методы испытаний - по ГОСТ 2678-87.

3.2. За величину разрывной силы при растяжении, водопоглощения, массы вяжущего, содержания наполнителя и потери посыпки материала для рулона принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов, а для партии - среднее арифметическое значение результатов испытаний всех рулонов в выборке.

Разд. 2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### **4. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование**

4.1. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование - по ГОСТ 2551-75 со следующими дополнениями.

Этикетка, наклеиваемая на упаковку рулона стеклорубероида, может быть неокрашенной, при этом для стеклорубероида, предназначенного для нижних слоев кровельного ковра и гидроизоляции, неокрашенная этикетка должна иметь по диагонали черную полосу шириной 20 мм.

Допускается маркировка рулонов штампом других размеров.

#### **5. Гарантии изготовителя**

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие стеклорубероида требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 2551-75.

Гарантийный срок хранения стеклорубероида - 12 мес со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения стеклорубероид должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия материал может быть использован по назначению.

Разд. 4, 5. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

*Приложение 1  
Справочное*

#### **Справочная масса рулона стеклорубероида**

Марка стеклорубероида	Справочная масса рулона, кг
С-РК	29
С-РЧ	23
С-РМ	23

Отклонение от справочной массы не является браковочным признаком.

*Приложение 2  
Рекомендуемое*

#### **Сырье и материалы, применяемые для изготовления стеклорубероида**

Масло цилиндрическое 52 - по ГОСТ 6411-76.

Битумы нефтяные кровельные - по ГОСТ 9548-74.

Масло ПС-28 - по ГОСТ 12672-77.

Слюда дробленая - по ГОСТ 19571-74.

Тальк и талькомагнезит - по ГОСТ 21235-75.

Холст стекловолоконный армированный марки ВВ-К - по ТУ 21-33-97-77 с изм. № 1-6.

Экстракты от селективной очистки остаточных масел - по ТУ 38.101429-75 с изм. № 1-3.

Посыпка крупнозернистая для толя и рубероида - по ТУ 21-22-15-84 с изм. № 1.

Масло - мягчитель для резиновой промышленности - полимерпласт - по ТУ 38.101937-83 или другое сырье и материалы по НТД, утвержденной в установленном порядке, в соответствии с технологическим регламентом на производство стеклорубероида.

Приложения 1, 2. (Введены дополнительно, Изм. № 1).